

Soldadura con electrodo revestido y TIG (I)

Categoría:

Metal

Duración:

410 horas

Comienzo:

24-09-2019

Finalización:

10-02-2020

Modalidad:

Presencial

Horario:

De 8:00 a 13:00 horas

Lugar:

Centro Casco Histórico

Dirigido a

Desempleados/as con Graduado en ESO o Graduado Escolar o Certificado de profesionalidad N1 en la misma familia y área profesional o cumplir alguno de los requisitos equivalentes. En caso de que existan plazas vacantes, podrán participar trabajadores ocupados.

NIVEL ACADEMICO MINIMO REQUERIDO: Graduado escolar

Descripción

Con este Certificado aprenderás dos procesos de soldeo; sabrás realizar Soldaduras mediante el proceso SMAW ampliamente utilizado en la industria del Montaje y Mantenimiento por su gran versatilidad y buen comportamiento mecánicamente en obra, así como el proceso TIG, altamente demandado por las industrias más exigentes en cuanto acabados y calidad metalúrgica.

Es el curso más adecuado si quieres empezar de cero y obtener una mayor cualificación, todo en un mismo curso.

Este curso necesita el complemento del curso Soldadura con electrodo revestido y TIG 2, para obtención del certificado de profesionalidad, formando un único itinerario formativo, por lo que nuestro consejo es que lo realices una vez superado este primero.

Después de este curso el acceso a otras técnicas de soldadura, y por lo tanto a seguir preparándote en la materia es el paso correcto y que te aconsejamos.

Programa

MF0099_2 Soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos - 400 h.

UF1622 Procesos de corte y preparación de bordes- 70 h.

- C1: Preparar el material, equipos, herramientas, instrumentos y protecciones de trabajo para el corte manual y semiautomático de chapas y perfiles, cumpliendo las especificaciones técnicas exigibles, normas de calidad y las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales
- C2: Operar equipos (manuales y semiautomáticos) de corte térmico, para obtener chapas y perfiles de formas definidas, aplicando el plan de prevención de riesgos laborales y ambientales.
- C3: Operar los equipos de corte mecánico, para obtener chapas y perfiles de formas definidas, aplicando el plan de prevención de riesgos laborales y ambientales.
- C4: Operar máquinas automáticas con control numérico de corte, para obtener chapas y perfiles de formas definidas a partir de la información técnica correspondiente, cumpliendo el plan de prevención de riesgos laborales y ambientales.

UF1623 Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos de rutilo - 90 h.

- C1: Definir el proceso de soldeo con arco eléctrico con electrodos revestido de chapas y perfiles de acero carbono con electrodo rutilo, determinando fases, operaciones, equipos, útiles. etc., atendiendo a criterios económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- C2: Soldar con arco eléctrico de forma manual, con electrodo de rutilo, chapas y perfiles en todas las posiciones, de forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

UF1624 Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos básicos. - 90 h.

- C1: Definir el proceso de soldeo con arco eléctrico con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodo básico, determinando fases, operaciones, equipos, útiles. etc., atendiendo a criterios económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- C2: Soldar con arco eléctrico de forma manual, con electrodo básico, chapas y perfiles en todas las posiciones, de forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

UF1625 Soldadura con electrodos revestidos de estructuras de acero carbono, inoxidables y otros materiales - 90 h.

- C1: Definir el proceso de soldeo con arco eléctrico con electrodos revestidos de estructuras (conjuntos y tubos) de acero carbono, así como de aceros inoxidables y otros materiales, determinando fases, operaciones, equipos, útiles. etc., atendiendo a criterios económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- C2: Soldar con arco eléctrico de forma manual, estructuras (conjuntos y tubos) de acero carbono en todas las posiciones, de forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- C3: Soldar con arco eléctrico de forma manual, con electrodo revestido, chapas, perfiles y tubos de materiales diferentes al acero (hierro fundido, aluminio, cobre,...) y de aceros inoxidables en todas las posiciones, de forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

UF1640 Interpretación de planos en soldadura - 60 h.

- C1: Analizar la información técnica utilizada en los planos de fabricación, reparación y

montaje determinando el procedimiento más adecuado que permita realizar soldaduras y proyecciones térmicas, según lo especificado.

FICHA DEL CURSO: [REFERENCIA SEPE](#)

CONTENIDOS DEL CURSO: [REFERENCIA BOE Nº 297 10/12/11](#)

+ Información

- CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD (CP) DE NIVEL 2 QUE SE IMPARTE DE FORMA PARCIAL; Módulo Formativo 0099.
- El Centro de Formación Salvador Allende ofrece otro curso con el MF que falta (0100) y que permite la obtención de la formación completa a efectos de obtención del Certificado de Profesionalidad en su TOTALIDAD. Dicho curso se oferta con la denominación Soldadura con electrodo revestido y TIG 2.
- Para poder solicitar el CP, además de superar todos los Módulos Formativos (MF) y Unidades Formativas (UF), hay que superar el módulo MP0349 “**Prácticas profesionales no laborales de soldadura con electrodo revestido y TIG**” de 40 h.
- Para poder solicitar la realización de las prácticas profesionales no laborales es necesario tener superados todos lo MF del curso.
- El módulo MP0349 de “**Prácticas profesionales no laborales de soldadura con electrodo revestido y TIG**”, no es gestionado por el centro de formación, sin embargo, antes de la finalización de la acción formativa, la entidad encargada de la gestión de las mismas (Agentes sociales), realizará una visita al curso en la que se informará y procederá a recoger las solicitudes de los/as alumnos/as interesados/as y en la que se indicará el plazo de tiempo en el que se deben realizar dichas prácticas.
- Dentro de la duración de la acción formativa se imparte el módulo FCO003 de Inserción de Laboral, sensibilización medioambiental y en la igualdad de género de 10 horas. La asistencia a este módulo es obligatoria.
- Las UF que se repiten en algún otro MF, solo de se realizan una vez. Esta situación ocurre tanto en las UF que se repiten en este curso, como en aquellas otras UF que pudieran repetirse en el curso Soldadura con electrodo revestido y TIG 2.